

Allgemeines

REFLECON® Tarnish 3D Scanningspray dient der Mattierung bzw. Entspiegelung von reflektierenden, spiegelnden, transparenten oder dunklen Oberflächen in der optischen 3D Laser-Messtechnik (auch Laserabtastung genannt). Durch den 3D Laserscan ist eine schnelle und präzise Vermessung komplexer Geometrien möglich. Um auch glänzende und spiegelnde Objekte optimal mit dem Laser erfassen zu können, wird vorab ein Mattierungsmittel auf die Oberfläche aufgetragen. Für diese Anwendung sind zwei verschiedene Produkttypen der Marke REFLECON® erhältlich:

REFLECON® Tarnish Typ 1 – sublimierendes Scanningspray
REFLECON® Tarnish Typ 2 – permanentes Scanningspray

Einsatzbereiche

Die optische 3D Laser-Messtechnik kommt vor allem in den folgenden Industriesektoren zum Einsatz:

- Automotive
- Luftfahrt
- Maschinenbau
- Allgemeine Industrieanwendung
- Medizintechnik
- Kunst und Kultur

Hier findet die Vermessung in den folgenden Bereichen statt:

- Optische Prüf- und Messtechnik
- Forschung und Entwicklung
- Qualitätskontrolle
- Oberflächeninspektion
- Prozessüberwachung
- Reverse Engineering



****Technische Änderungen vorbehalten!****



Materialeignung

Die Verwendung von REFLECON® Tarnish 3D Scanningspray eignet sich auf folgenden Materialien:

- Metalle und Nichtmetalle
- Thermoplastische Kunststoffe wie PC, PP, PU oder ABS
- Polyester, Baumwolle, PLA Fasern
- 1-K-Lackierung, Kunststoffe, Gummi: Eignung siehe jeweilige Produktinformation
- Glas
- Keramik

Fragen zur Materialeignung? Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gern!

Wichtige Hinweise zu Sublimationszeit

Folgende Faktoren beeinflussen die Sublimationszeit von REFLECON® Tarnish Typ 1 Produkten:

- **Temperaturen:** Höhere Temperaturen des Mattierungsmittels, des Messobjektes sowie der Umgebung - hier vor allem $> 30\text{ °C}$ - führen zu einer kürzeren Sublimationszeit, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Sublimationszeit.
- **Oberflächenstruktur:** Unebene Oberflächen verlängern die Sublimationszeit, glatte Oberflächen verkürzen die Sublimationszeit.
- **Schichtdicke des Mattierungsmittels:** Tragen Sie eine satte Schicht Mattierungsmittel auf, um die Sublimationszeit enorm zu verlängern.

Bei Verunreinigung des Prüfobjektes kann es zu Rückständen des Scanningsprays auf der Oberfläche kommen!

Sublimierungsprozess



****Technische Änderungen vorbehalten!****

