

# ALLGEMEINES



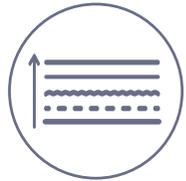
## Temperaturen

Höhere Temperaturen des Mattierungsmittels, des Messobjektes sowie der Umgebung - hier vor allem  $> 30\text{ °C}$  - führen zu einer kürzeren Sublimationszeit, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Sublimationszeit.



## Oberflächenstruktur

Unebene Oberflächen verlängern die Sublimationszeit, glatte Oberflächen verkürzen die Sublimationszeit. Die Sublimationszeit ist zudem abhängig von der Oberflächenspannung des Scan-Objektes.



## Schichtdicke des Mattierungsmittels

Bei ordnungsgemäßer Anwendung wird eine Schichtdicke von 5 - 35  $\mu\text{m}$  erreicht.



## REFLECON® Tarnish Typ 1

- Flüchtig | Sublimierend

## REFLECON® Tarnish Typ 2

- Nicht-flüchtig | Permanent

## Materialeignung

Die Verwendung von REFLECON® Tarnish 3D Scanningspray eignet sich auf folgenden Materialien:

- Metalle und Nichtmetalle
- Thermoplastische Kunststoffe wie PC, PP, PU oder ABS
- Polyester, Baumwolle, PLA Fasern
- 1-K-Lackierung, Kunststoffe, Gummi: Eignung siehe jeweilige Produktinformation
- Glas und Keramik



scan me • scan me • scan me

## Beschreibung

REFLECON® Tarnish 3D Scanningspray dient der Mattierung bzw. Entspiegelung von reflektierenden, spiegelnden, transparenten oder dunklen Oberflächen in der optischen 3D Laser-Messtechnik. Durch den 3D Laserscan ist eine schnelle und präzise Vermessung komplexer Geometrien möglich. Um auch glänzende und spiegelnde Objekte optimal mit dem Laser erfassen zu können, wird vorab ein Mattierungsmittel auf die Oberfläche aufgetragen.



Sublimierungsprozess bei REFLECON® Tarnish Typ 1 Produkten.

## Kontakt

**Max C. Meister AG**  
Neugutstrasse 54  
8600 Dübendorf (Switzerland)

 [www.mcmeister.com](http://www.mcmeister.com)  
 Tel: +41 44 918 70 10  
 e-mail: [admin@mcmeister.com](mailto:admin@mcmeister.com)

TYP 1 - SUBLIMIEREND

# 11

**Tarnish 11**  
Type 1 - Sublimating

☎ ≈ 1-3 h

Solvent based

**Produkteigenschaften**

- Für die meisten Kunststoffe (außer PMMA)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Holzverträglich
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2

⌚ ≈ 1-3 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

# 12

**Tarnish 12**  
Type 1 - Sublimating

☎ ≈ 1-2 h

**Auch als Gebinde**

**Produkteigenschaften**

- Für die meisten Kunststoffe (einschließlich PMMA)
- Für Einzel- und 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Holzverträglich
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2

⌚ ≈ 1-2 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

# 13

**Tarnish 13**  
Type 1 - Sublimating

☎ ≈ 12-24 h

Solvent based

**Produkteigenschaften**

- Für die meisten Kunststoffe (außer PMMA)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Auf Lösemittelbasis
- Frei von TiO2
- Süßlicher Geruch

⌚ ≈ 12-24 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

# 30

**Tarnish 30**  
Type 1 - Sublimating

**Produkteigenschaften**

- Für unbeschichtete Objekte
- Für die meisten Arten von Lacken
- Holzverträglich
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2

⌚ ≈ 5-15 min.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

# 50

**Tarnish 50**  
Type 1 - Sublimating

☎ ≈ 5-8 h

**Auch als Gebinde**

**Produkteigenschaften**

- Für die meisten Kunststoffe (außer PVC-P)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Lösemittelreduziert
- Frei von TiO2
- Angenehmer Geruch
- Optimiertes Cyclododecan

⌚ ≈ 5-8 Std.

TYP 2 - PERMANENT

# 80

**Tarnish 80**  
Type 2 - Permanent

**Produkteigenschaften**

- Für alle Materialien
- Frei von Lösemitteln
- Frei von TiO2
- Auf Wasserbasis
- Leicht mit Wasser zu reinigen
- Leicht abwischbar

TYP 2 - PERMANENT

# 90

**Tarnish 90**  
Type 2 - Permanent

100% free of titanium dioxide

**Auch als Gebinde und Piccolo Pen**

**Produkteigenschaften**

- Für Kunststoffe: PE, PP, PA
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2
- Leicht mit Wasser zu reinigen
- Leicht abwischbar
- Schnell trocknend

# HINWEISE

- Sublimierungszeit abhängig von Objekt und Umgebungstemperatur (Tarnish Typ 1)
- Nachreinigung der Teile entfällt (Tarnish Typ 1)
- Keine Staubrückstände beim Sprühen (Tarnish Typ 1) → schont den Laser-Lüfter
- Kennzeichnung nach GHS
- Sehr gute, dünne und gleichmäßige Benetzung
- Sehr gute Haftung und Entfernbare Markierungspunkte
- Oberfläche vor Gebrauch vollständig reinigen
- Mindesthaltbarkeit beträgt 3 Jahre bei Lagertemperatur (5 – 45 °C) für Aerosoldosen und für Gebinde

**! Materialeignung muss vor dem Einsatz getestet werden! Das Scan-Objekt sollte vor dem Einsatz der Scansprays immer an einer nicht sichtbaren Stelle ausprobiert werden. Für eventuelle Schäden wird keine Haftung übernommen!**