

## MR<sup>®</sup> 91 H Reiniger



### Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltiger Reiniger
- Farblos
- Geeignet für Temperaturbereich +50°C bis +200°C
- Lösemittelbasis: Kohlenwasserstoffe

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:  
3 Jahre bei Temperaturbereich  
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: + 50 °C - + 200 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5
- ASME Code V, Art. 6
- RCC-M
- ASTM E165



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Penetrant: MR<sup>®</sup> 68 H  
Entwickler: MR<sup>®</sup> 70 H  
Testkörper: Kontrollkörper 1 und 2, ASTM Testkörper

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*