

MR[®] 85 Reiniger



Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltiger Reiniger
- Farbe farblos
- Geeignet für: alle Metalle, Keramiken und Kunststoffe sind vorab zu prüfen
- Lösemittelbasis: Alkohole

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-6
- ASTM E165
- ASME Code V, Art. 6
- PMUC
- RCC-M
- TLV 9017 01:2011-01



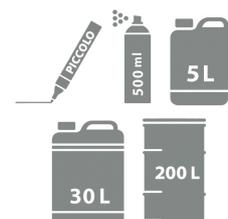
Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Penetrant: Alle Penetrants Typ I, II und III (außer System Heiß)
Entwickler: MR[®] 703 W (+ 5 °C), MR[®] 70, MR[®] 81 T-R
Testkörper: Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!