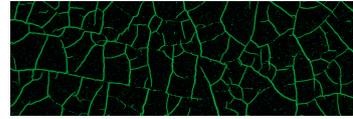


MR[®] 76 F Magnetpulver-Fluid fluoreszierend



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver Suspension für fluoreszierende Magnetpulverprüfung
- Öl basierend
- Geringe Hintergrundfluoreszenz, gut geeignet für raue Oberflächen
- Absetzvolumen (1h) 0,20 – 0,30 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 6 µm
- Gelb - grüne Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 65 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- AMS 3044
- AMS 3045
- AMS 3046 (nur Aerosol)
- AMS 2641 - Type 2
- ASTM E709
- RCC-M
- PMUC
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
UV-Leuchte: MR[®] 975, MR[®] 96 D, MR[®] 96 DSL
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnete: MR[®] 50, MR[®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!